

Art.-no. .11.034.602

Plasmavirtalähde
varustettuna PLUS teknologialla

HiFocus 440i

Huomispäivän leikkausteknologiaa erittäin laajalle materiaali ja paksuusalueelle CNC-koneisiin kytkettävällä hienosädeplasmalla.

- Rakenneteräs materiaalin vahvuuksiin alueella 0.5 – 80 mm HiFocus- tai HiFocus^{PLUS}-teknologialla
- Ruostumaton teräs materiaalin vahvuuksiin alueella 0.5 – 100 mm HiFocus- tai HiFocus^{PLUS}-teknologialla – käytännössä jäysteettä 70 mm asti
- Suositeltavat leikkausalueet
 - 1,0 – 80 mm, ruostumaton teräs
 - 0,5 – 60 mm, rakenneteräs
- Lävistys jopa 40 mm asti
- Merkkkaus ja täppäys mahdollisuus
- Korkea kulutusosien kestoikä johtuen YellowXLife™-teknologiasta



Plasmavirtalähde HiFocus 440i

- Joustavat käyttöominaisuudet ja -mahdollisuudet, samalla laitteella 0.5 jopa 100 mm leikkausvahvuuteen (merkkkaus mahdollisuus)
- Toistaiseksi suurin saatavilla oleva hienosädeplasma
- Hyvin laaja HiFocus -leikkausalue
- Ruostumattomalla miltei jäysteetön leikkausjälki aina 70 mm asti
- Suurimmat leikkausnopeudet – enemmän tuottavuutta
- Oikea valinta teolliseen tuotantoon, esim terästehtaat ja teräspalvelukeskukset
- Helposti asennettavissa kaksi ja kolmiulotteisiin laitteisiin, kuten esim robotit, levynleikkauskoneet ja putkenleikkauskoneet

Plasmapoltin PerCut 370 M

- Jo entuudestaan tuttu ja testattu koneleikkauspoltin PerCut 370 M pikavaihtopäällä
- Nerokkaan pikavaihtopään kruunaa kaksi erilaista teholuokkaa, omat vaihtopäät ohuemmille aineille (160 A asti) ja raskaammille materiaaleille (aina 440 A asti)
- Leikkaus ja merkkkaus samoilla kulutusosilla, hyvät viisteleikkausominaisuudet (muotoilu)
- Entisestään parantunut kulutusosien kestoikä; kiitos tehokkaan jäähdytyksen, pyörrekaasuteknologian ja kaksoiskaasu sytytyksen
- Polttimen jäähdytys toteutettu erillisellä vedenkiertoyksiköllä
- Korkea kulutusosien kestoikä johtuen YellowXLife™-teknologiasta



PerCut 370 M kuvassa 160 A poltinpäällä



PerCut 370 M kuvassa 440 A poltinpäällä

Art.-no. .11.034.602

Plasmavirtalähde
varustettuna PLUS teknologialla

HiFocus 440i

Kaasuyksiköt

- Manuaalinen kaasuyksikkö paineilma- ja happileikkaukseen.
- Manuaalinen monikaasuyksikkö kaikkien materiaalien leikkaukseen.
- **Automattinen kaasuyksikkö "FlowControl 3"** plasmakaasujen venttiilyksiköllä (PGV 3) ja ohjauspaneelilla (PGC).
- Tasainen leikkausprosessi johtuen plasmakaasujen oikeasta virtausvalvonnasta.
- Leikkausarvojen 'datapankki' käytössä automaattisen kaasuyksikön yhteydessä (PGV 3/PGC)

		
Manuaalinen kaasuyksikkö PGE 3-360	Manuaalinen monikaasuyksikkö PGE-360	Automattinen kaasuyksikkö PGV 3

Tekniset tiedot

	HiFocus 440i
Liitäntäjännite*)	380/400/440/480 V; 3 vaihe; 50 Hz
Ottoteho	max. 136 kVA
Sulake, hidas	200 A
Suojausluokka	IP 22
Avoimen piirin jännite	400 V
Polttimen kiinnityshalkaisija	58 mm / 50,8 mm viistepoltin
Plasmakaasut	Ilma, Happi, Typpi Vety/Argon
Merkkauskaasu	Argon
Pyörrekaasu (toisiokaasu)	Happi/Typpi, Typpi, F 5
Leikkausvirta - Plasmaleikkaus	10 A aina 440 A, portaaton; 200V, 440 A / 100% ED
- Merkkäus	5 A aina 50 A, portaaton
Leikkausalue	
Rakenneteräs	0,5 mm aina 80 mm
Ruostumaton teräs	1,0 mm aina 100 mm
Paino	589 kg
Mitat (P x L x K)	1030x680x1450 mm

*) muut jännitteet tapauskohtaisesti

HUOMIOI: Kaikki annetut leikkaus- ja lävistyspaksuudet riippuvaisia materiaalista ja tekniikasta.

Kjellberg tuotteet edustavat korkeinta laatua ja luotettavuutta. Valmistaja varaa oikeuden muuttaa tuotteidensa muotoa ja ominaisuuksia valmistussarjojen kehityksen myötä. Minkäänlaisten vaateiden esittäminen tämän esitteen pohjalta ei ole mahdollista. Ver10/07.

Maahantuojat Suomessa: AirWell Oy • Palomäentie 230 • FI-38510 Suodenniemi
Puh.: 03 - 5175 250 • Fax: 03 - 5175 251 • e-mail: airwell@airwell.fi • Internet: www.airwell.fi