

Art. no. .11.033.702

Plasmavirtalähde

HiFocus 160i

- Monipuolinen Plasmajärjestelmä mekaaniseen, CNC-ohjattuun, leikkaukseen kaikille sähköä johtaville materiaaleille.
- Alkaen 0,5 aina 50 mm materiaalivahvuuksiin (materiaalista riippuen) laadukkaalla HiFocus teknologialla.
- suositeltava leikkausalue 0.5 aina 30 mm (riippuen käytettävästä teknologiasta)
- Max. lävistyspaksuus teräkselle 30 mm.
- merkkkaus ja nokkaus mahdollisuus, myös pinnoitetuille materiaaleille käyttäen kaasujärjestelmää FlowControl.
- FlowControl järjestelmän leikkauskaasut; Happi, Typpi tai Vety/Argon sekoitukset.
- Monipuoliset asennusmahdollisuudet kaksi- tai kolmiulotteisiin leikkauksilaitteisiin, kuten robotteihin, leikkaukskoneisiin tai putkenleikkauksilaitteisiin.



HiFocus teknologian edut käytännössä

- Todellista kustannustehokkuutta, investointi- ja käyttökustannukset alle neljäsosa vastaavan laserin kustannuksista
- Leikkauspinnan suoruus ja kulmikkuus toleranssit hyviä; jälkikäsitteilyä ei juurikaan tarvita
- Tarkat muodot, myös leikattaessa teräviä kulmia tai pieniä säteitä
- Pienten reikien hyvä leikkauslaatu
- HiFocus teknologia takaa osien hyvän tarkkuuden
- Jäysteetön leikkauspinta tai erittäin helposti irtoava jäyste (materiaalista riippuen)
- Nopea leikkauksen aloitus johtuen erittäin pienestä siirtymäajasta

HiFocus 160i virtalähde

- Joustava mahdollisuus prosessien ja arvojen vaihtoon leikkauolosuhteiden mukaan mikroprosessoriohjatun invertteriteknologian ansiosta.
- Optimaalinen leikkausprosessin hallinta johtuen erittäin nopeasta ja tarkasta leikkausvirran säädöstä
- Leikkausprosessin eri vaiheiden seurantamahdollisuus (esim. Jäähdytyksen-, sytytyskytkin- ja virtalähteen seuranta).
- Leikkausprosessin eri vaiheiden automaattinen valvonta, virheraportit LED valoilla ja näytöllä
- Digitaalinen näyttö jäähdytyksen virtaukselle ja lämpötilalle LED indikaattoreilla
- Analoginen ja sarjaliikenneväylä liitännämahdollisuudet CNC-ohjauksille
- Sarjaliikenneväylä PC diagnostiikkaa varten
- Portaaton virransäätömahdollisuus leikkauksessa 10 - 160 A ja merkkauksessa 5 - 25 A
- Optimaalinen lävistyskyky säädettävän virrannousun ansiosta
- Säädettävä virranpudotusmahdollisuus kulma-, aloitus- ja lopetustilanteisiin CNC-ohjauksesta
- Automaattinen näyttö leikkausvirran esiasetukselle

PerCut 160 Plasmapoltin

- PerCut 160 pyörrekaasupoltin jossa käytetään uuden sukupolven tekniikkaa erittäin vakaan valokaaren muodostukseen.
- Pitkäkestoiset kulutusosat, kiitos nestejäähdytyksen, pyörrekaasuteknologian ja toisiokaasusytytyksen
- Mahdollistaa erittäin suuren toiminta-alueen jatkokaapelisarjoilla. (55 metriä)
- Saatavan myös erikoispolttimet mm. robotti käyttöön. Esim. polttinkulmat: suora, 60 astetta ja 90 astetta.

Art. no. .11.033.702

Plasmavirtalähde

HiFocus 160i

Lisävarusteet

- Saatavana myös PerCut 170-2 pikavaihtopolttin, jolloin osien vaihto voidaan suorittaa helpommin esim. ajon aikana erillisessä pidikkeessä työpöydällä.
- Saatavana **Automattinen kaasuyksikkö "FlowControl"** plasmakaasujen venttiiliyksiköllä (PGV 3) ja ohjauspaneelilla (PGC).
- Leikkausarvojen 'datapankki' käytössä automaattisen kaasuyksikön yhteydessä



Tekniset tiedot

	HiFocus 160i
Liitäntä jännite	400 V; 3 Ph; 50 Hz
Ottoteho	max. 33 kVA
Sulake, hidas	50 A
Suojausluokka	IP 22
Avoimen piirin jännite	400 V
Pidikkeen halkaisija / konepoltin	PerCut 160 / 44 mm
/ pika vaihto pää	PerCut 170 / 50 mm
Plasma kaasut	Happi, typpi, vety / argon
Merkkaus kaasut	Argon
Pyörrekaasut (toisiokaasut)	happi/typpi, typpi, F5 sekoitus
Leikkaus virta - leikkaus	10 A - 160 A portaaton
	160 A / 100% ed.
-merkkaus	4 A - 25A portaaton
	25 A / 100% ed.
Leikkausalue (riippuen materiaalista)	0.5 mm - 50 mm
Paino	196 kg
Mitat (P x L x K)	960 x 540 x 1050 mm

Myynti ja huolto Suomessa: AirWell Oy • Palomäentie 230 • FI – 38510 SUODENNIEMI

Puh: +358 (0)3 5175 250 • Fax: +358 (0)3 5175 251 • e-mail: airwell@airwell.fi • Internet: www.airwell.fi
Pidätämme oikeuden teknisiin muutoksiin. Perustuu yleisiin ehtoihin myynnistä ja valmistuksesta. Versio 11/08